

**SCHEDA DATI PER OFFERTA FORMATIVA PUBBLICA DI CUI AL PUNTO 1.2
DELLA CIRCOLARE MINISTERIALE N° 187 DELL'11 GIUGNO 2008**

Insegnamento: Docente titolare: Qualifica SSD di appartenenza Struttura di afferenza Telefono e-mail Orario di ricevimento Sito web docente	Gestione dei Processi Produttivi Daniele Romano Professore 2° fascia ING-IND/16 Dipartimento di Ingegneria Meccanica 070-6755710 romano@dimeca.unica.it mercoledì, ore 11-13 http://dimeca.unica.it/apache2-default/organizzazione/docenti/romano/romano.html
Curriculum scientifico	Fa ricerca nel settore della statistica industriale mirato alla progettazione ed il miglioramento di prodotti e processi industriali. E' esperto dei metodi statistici del Design of Experiments, Computer Experiments e Robust Design. E' autore di oltre 80 pubblicazioni scientifiche (più di 50 a livello internazionale), 4 brevetti italiani, 24 progetti di ricerca. E' stato relatore di tre tesi di laurea vincitrici del Premio Nazionale per la migliore tesi sulla Qualità patrocinato dalla AICQ e dall'Unione Industriale di Torino (1998, 1999, 2001). Nel 2004 è stato visiting professor all'ULB (Université Libre de Bruxelles) lavorando con il prof. Michel Kinnaert sulla progettazione di sistemi diagnostici robusti per la supervisione di processi industriali. Dal 2007 è "collaborateur scientifique" dell'ULB e vice presidente di ENBIS (European Network for Business and Industrial Statistics). 5 pubblicazioni A. Giovagnoli and D. Romano, 2008, "Robust Design via Simulation Experiments: a Modified Dual Response Surface Approach", Quality and Reliability Engineering International, 24(4), 401-416. D. Romano and M. Kinnaert, 2006, "Robust Design of Fault Detection and Isolation Systems", Quality and Reliability Engineering International, 22(5), 527-538. D. Romano, M. Varetto, and G. Vicario, 2004, "A General Framework for Multiresponse Robust Design based on Combined Array", Journal of Quality Technology, 36(1), 27-37. D. Romano and G. Vicario, 2002, "Inspecting Geometric Tolerances: Uncertainty In Position Tolerances Control On Coordinate Measuring Machines", SMA (Statistical Methods & Applications), 11(1), 83-94. F. Franceschini and D. Romano, 1999, "Control Chart for Qualitative Variables: a method based on the use of Linguistic Quantifier", Int. Journal of Production Research, 37(16), 3791-3801.
Contenuto schematico del corso di insegnamento	Il corso copre i principali modelli di gestione della produzione industriale con riferimento alla programmazione a medio e breve termine. Vengono presentati i sistemi di gestione delle scorte di tipo centralizzato (MRP, MRPII) e non (a punto di riordino), i principali metodi di previsione della domanda, i metodi di schedulazione off-line.
Obiettivi formativi e risultati attesi (secondo i	Il corso si propone di fornire allo studente concetti, metodi e tecniche sulle quali fondare decisioni efficaci per la gestione della

descrittori di Dublino)	<p>produzione industriale. Lo studente dovrà essere in grado di: riconoscere i principali modelli produttivi, utilizzare i metodi statistici di previsione della domanda, decidere quale sistema di gestione delle scorte è appropriato ad una particolare azienda, progettare in modo completo tenendo conto delle variabilità non controllabile della domanda e dei tempi di approvvigionamento, applicare i metodi per l'assegnazione efficiente delle risorse produttive ai codici in lavorazione a seconda del modello gestionale prescelto. Per consolidare queste abilità vengono proposti uno o due progetti da svolgersi in autonomia e soggetti a valutazione. Ciascun progetto propone un caso di studio che potrà richiedere attività di progettazione, analisi di dati, sviluppo di software ad hoc, confronto critico di soluzioni diverse, e si conclude con la stesura di una relazione tecnica.</p>																																			
Articolazione del corso	<table border="1" data-bbox="549 757 1385 1536"> <thead> <tr> <th data-bbox="549 757 992 837" rowspan="2">Argomenti del corso</th> <th colspan="3" data-bbox="992 757 1385 801">Attività didattica (ore)</th> </tr> <tr> <th data-bbox="992 801 1152 837">Lez.</th> <th data-bbox="1152 801 1257 837">Eserc.</th> <th data-bbox="1257 801 1385 837">Lab.</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="549 837 992 949">La gestione della produzione nel contesto della strategia aziendale.</td> <td data-bbox="992 837 1152 949">2</td> <td data-bbox="1152 837 1257 949"></td> <td data-bbox="1257 837 1385 949"></td> </tr> <tr> <td data-bbox="549 949 992 1025">Previsione della domanda su base statistica e non.</td> <td data-bbox="992 949 1152 1025">6</td> <td data-bbox="1152 949 1257 1025">2</td> <td data-bbox="1257 949 1385 1025"></td> </tr> <tr> <td data-bbox="549 1025 992 1214">Pianificazione della produzione a medio-lungo termine. Gestione delle scorte a punto di riordino. Sistemi MRP e MRPII.</td> <td data-bbox="992 1025 1152 1214">16</td> <td data-bbox="1152 1025 1257 1214">4</td> <td data-bbox="1257 1025 1385 1214"></td> </tr> <tr> <td data-bbox="549 1214 992 1326">Modelli di gestione della produzione. Just-in-Time. Group Technology.</td> <td data-bbox="992 1214 1152 1326">6</td> <td data-bbox="1152 1214 1257 1326">1</td> <td data-bbox="1257 1214 1385 1326"></td> </tr> <tr> <td data-bbox="549 1326 992 1438">Programmazione della produzione a breve termine. La schedulazione di dettaglio.</td> <td data-bbox="992 1326 1152 1438">10</td> <td data-bbox="1152 1326 1257 1438">3</td> <td data-bbox="1257 1326 1385 1438"></td> </tr> <tr> <td data-bbox="549 1438 992 1482">Totale ore:</td> <td data-bbox="992 1438 1152 1482">40</td> <td data-bbox="1152 1438 1257 1482">10</td> <td data-bbox="1257 1438 1385 1482"></td> </tr> <tr> <td data-bbox="549 1482 992 1536">Crediti corrispondenti:</td> <td data-bbox="992 1482 1152 1536">4</td> <td data-bbox="1152 1482 1257 1536">1</td> <td data-bbox="1257 1482 1385 1536"></td> </tr> </tbody> </table>	Argomenti del corso	Attività didattica (ore)			Lez.	Eserc.	Lab.	La gestione della produzione nel contesto della strategia aziendale.	2			Previsione della domanda su base statistica e non.	6	2		Pianificazione della produzione a medio-lungo termine. Gestione delle scorte a punto di riordino. Sistemi MRP e MRPII.	16	4		Modelli di gestione della produzione. Just-in-Time. Group Technology.	6	1		Programmazione della produzione a breve termine. La schedulazione di dettaglio.	10	3		Totale ore:	40	10		Crediti corrispondenti:	4	1	
Argomenti del corso	Attività didattica (ore)																																			
	Lez.	Eserc.	Lab.																																	
La gestione della produzione nel contesto della strategia aziendale.	2																																			
Previsione della domanda su base statistica e non.	6	2																																		
Pianificazione della produzione a medio-lungo termine. Gestione delle scorte a punto di riordino. Sistemi MRP e MRPII.	16	4																																		
Modelli di gestione della produzione. Just-in-Time. Group Technology.	6	1																																		
Programmazione della produzione a breve termine. La schedulazione di dettaglio.	10	3																																		
Totale ore:	40	10																																		
Crediti corrispondenti:	4	1																																		
Propedeuticità																																				
Anno di corso e semestre	2° anno / 1° sem.																																			
Testi di riferimento	P. Brandimarte, A. Villa: "Gestione della produzione industriale", UTET, 1995.																																			
Modalità di erogazione dell'insegnamento	Tradizionale																																			
Modalità di frequenza	Obbligatoria																																			
Metodi di valutazione	In generale una prova scritta e una orale. Sono comunque effettuate due prove in itinere, che, se sufficienti, consentono il superamento dell'esame senza bisogno della prova orale. Vengono anche valutati uno o due progetti proposti durante il corso.																																			
Organizzazione della didattica	50 ore, di cui 40 ore di lezione e 10 ore di esercitazione																																			